



PASE
Hidrometria

Condutivímetro

PASE

Manual de Instalação



Procedimentos:

- Perfuração

Antes da colocação da luva é necessário furar a tubulação para que o sensor que será rosqueado na luva esteja sempre em contato com o fluxo de água. Para esta etapa, marcar o centro do furo da forma mais precisa possível e perfurar com uma serra copo de 1" (25mm). É necessário que o furo seja realizado na lateral da tubulação para garantir que não se formem bolhas e que não fiquem resíduos acumulados no sensor.

- Solda

Posteriormente, é necessário soldar uma luva fêmea NPT 3/4" na parte lateral da tubulação hidráulica, concêntrica com o furo realizado anteriormente, de modo que fique sempre em contato com a água quando houver vazão. Esta solda deverá estar bem vedada para que não ocorram vazamentos.

- Conexão

Nesta etapa deve-se rosquear o sensor de condutividade, após a retirada da sua capa protetora na ponta, na luva que está soldada à tubulação e rotear os cabos do sensor até o painel de comando.

As ligações elétricas devem ser feitas conforme a tabela abaixo:

Fio	Ligação
Verde	COM (0V)
Verde/Branco	Vcc (+5V)
Laranja	A (RS485)
Laranja/Branco	B (RS485)